

- Die Schleifkörner befinden sich in einer speziellen Bindung und werden in der Größe dem jeweiligen Arbeitsverfahren angepasst, als Füllstoff wird eine hoch-konzentrierte Korkmischung benutzt.
- Durch die Anpassungsfähigkeit des Korkes und die optimale Verteilung der Schleifkörner entsteht ein sanft polierendes Schleifen, wodurch eine hervorragende und gleich bleibende Oberflächenqualität erzeugt wird.
- Schon ein leichter Andruck auf das Werkstück erzeugt einen kühlen, perfekten Feinschliff unter Einhaltung der Größenangaben.
- Der Einsatz einer Korkschleifscheibe steigert die Effektivität schon beim ersten Schleifgang.



EINSATZBEREICHE:

Schleifen

- Hartguss
- Edelstahl
- Verchromte Metalle
- Bronze, Granit und Hartgummi

Polieren

- Kreissägeblätter und Körner
- Hydraulische Kolbengestänge
- Stossdämpfer und Stanzwerkzeuge
- Gedrehte und geschliffene Stähle
- Führungsschienen und Kugellager
- Injektionsnadel und Operationsbesteck
- Glas-, Karbon- und Keramikstäbe

Finishing

- Korngrößen von A80 bis A500
- Mirror Finishes bis zu 2 Rms mit A500
- Materialabtrag von 0.0508mm mit A120

